
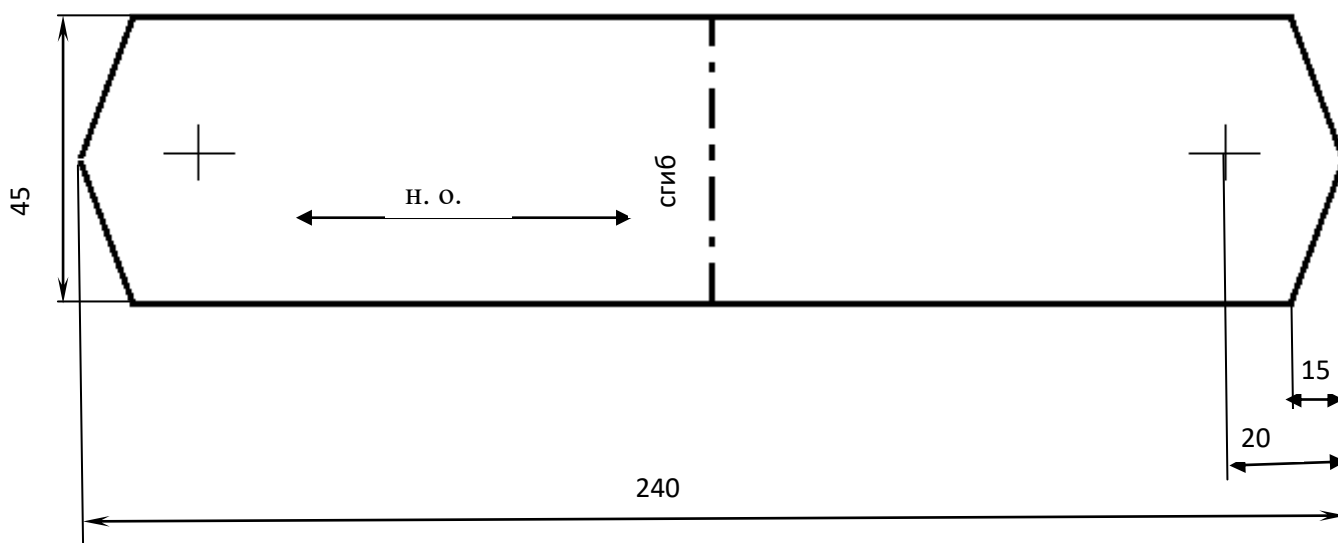


Всероссийская олимпиада школьников по технологии
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»
Муниципальный этап
7–8-й класс

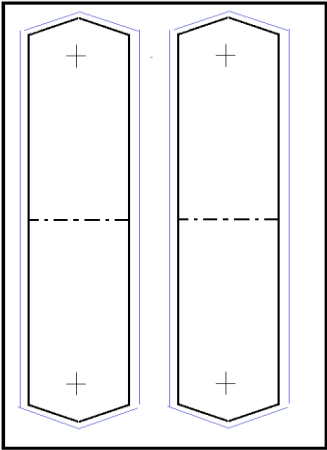
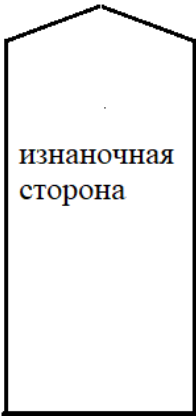
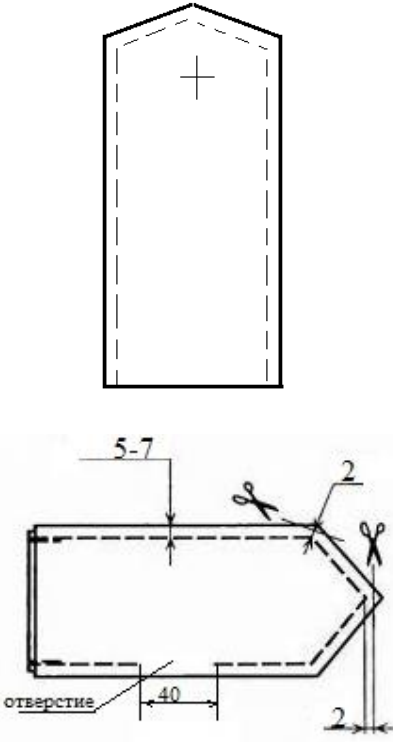
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
Изготовление комплекта погон для полевой формы

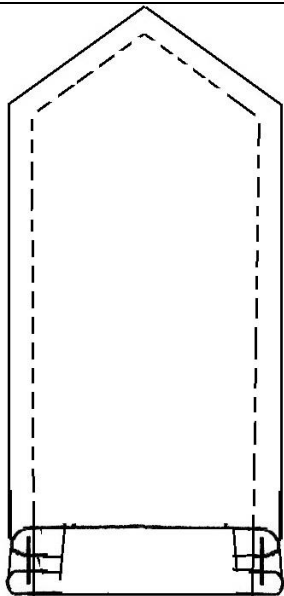

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда (рис.1), наличие материалов и приспособлений для работы, представленное в аудитории оборудования.

 <p align="center">Рисунок 1. Погон</p>	<p>Материалы: х/б плотная (бязь, камуфляжная ткань) однотонная ткань 25 X 12 см, 2 пуговицы с 4 отверстиями в цвет ткани (диаметр пуговицы 10–15 мм), нитки в цвет ткани, 1 лист бумаги формата А4.</p> <p>Задание: изготовить 2 погончика из х/б ткани. Выполнить отделочные строчки и пришить пуговицы.</p> <p>Погоны и звания в российской армии созданы для того, чтобы чётко разграничивать обязанности между военными. Чем выше статус, тем больше ответственности возлагается на военнослужащего, которому присвоено звание. Погоны же играют опознавательную роль, то есть они создают зрительное представление о военном человеке, а именно: какую должность он занимает, а также его воинский чин.</p> <p>Погоны в армии играют очень важную роль, причём у разных войск они имеют разные внешние характеристики, а также наименования</p>
---	---



Технологическая карта

№	Последовательность работы	Технические условия	Рисунок/схема	Самоконтроль
1	Построить чертёж погона из бумаги согласно размерам. Вырезать деталь	Основная деталь погона размером 240 X 45	Смотреть чертеж	Соблюдение правил при построении чертежа
2	Раскрой деталей погона с учётом припусков на швы. Наметить линию сгиба деталей, место положения пришивания пуговиц	Направление долевой нити вдоль детали, величина припусков на швы –5–7 мм		Соблюдение правил оформления выкройки, точность выкраивания, направления долевой нити в детали кроя, линии сгиба деталей, место положения пришивания пуговиц
3	Сложить деталь погона по полам по линии сгиба	Сложить деталь погона лицевой стороной внутрь, совмещая срезы		Проверить правильность складывания сторон на двух погончиках
4	Обработка боковых и верхнего среза погона	Сколоть, сметать, обтачать, ш.ш. 5–7 мм, оставляя вход по боковому срезу 40 мм для вывёртывания, подсечь в уголках, приутюжить, удалить нити временного назначения. Вывернуть на лицевую сторону, выправить шов, выметать в раскол, (на ребро), приутюжить детали с двух сторон		Проверить ширину шва и качество строчки. Симметричность угла. Проверить ширину погона, симметричность сторон

5	Выполнить отделочную строчку	Отстрочить по краю погона, ш.ш. 2–3 мм, длина закрепок 7–10 мм. Удалить нитки временного назначения. Приутюжить.		Проверить ширину шва и качество строчки, закрепок, ВТО, размерные признаки на двух погончиках
6	Пришить пуговицу	В каждую пару отверстий пуговицы четыре-пять раз продеваем иглу с ниткой, образуя стойку высотой 2 мм. Эту стойку затем обвиваем двумя-пятью витками, закрепляя конец нитки тремя-четырьмя стежками. С изнаночной стороны стежки располагаем из прокола в прокол, чтобы они находились на одной прямой		Проверить параллельность стежков, высоту стойки из ниток, симметричность двух погончиков
7	Окончательная отделка двух погончиков	Проутюжить погоны		Проверить, все ли нитки временного назначения удалены, качество ВТО, симметричность двух погончиков

Карта пооперационного контроля практического задания

№ п/п	Технологическая операция	Баллы	По факту
	Технические условия на изготовление выкройки изделия	3	
1	Конфигурация детали выкройки соответствует чертежу	1	
2	Соблюдение направления долевой нити в деталях	1	
3	Нанесение места расположения пуговицы, сгиба детали	1	
	Технические условия на изготовление изделия	7	
4	Точность выкраивания деталей, их количество. Соблюдение направления долевой нити	1	
5	Качество строчек, ширины обтачного шва 5–7 мм (отклонения ± 2 мм)	2	
6	Качество и длина закрепок 7–10 мм	1	
7	Симметричность погон по конфигурации, размерным признакам (да/нет) (отклонения ± 2 мм)	1	
8	Качество отделочной строчки 2–3 мм	2	
	Характер оформления готового изделия декором	5	
9	Декоративная отделка с применением пришивания пуговиц присутствует (да/нет)	1	
10	Качество пришивания пуговиц одна/две	2	
11	Качество ВТО готового изделия, соблюдение размерных признаков готового изделия 12 X 4,5 см (отклонения ± 2 мм)	1	
12	Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности	1	
	Итого	15 баллов	